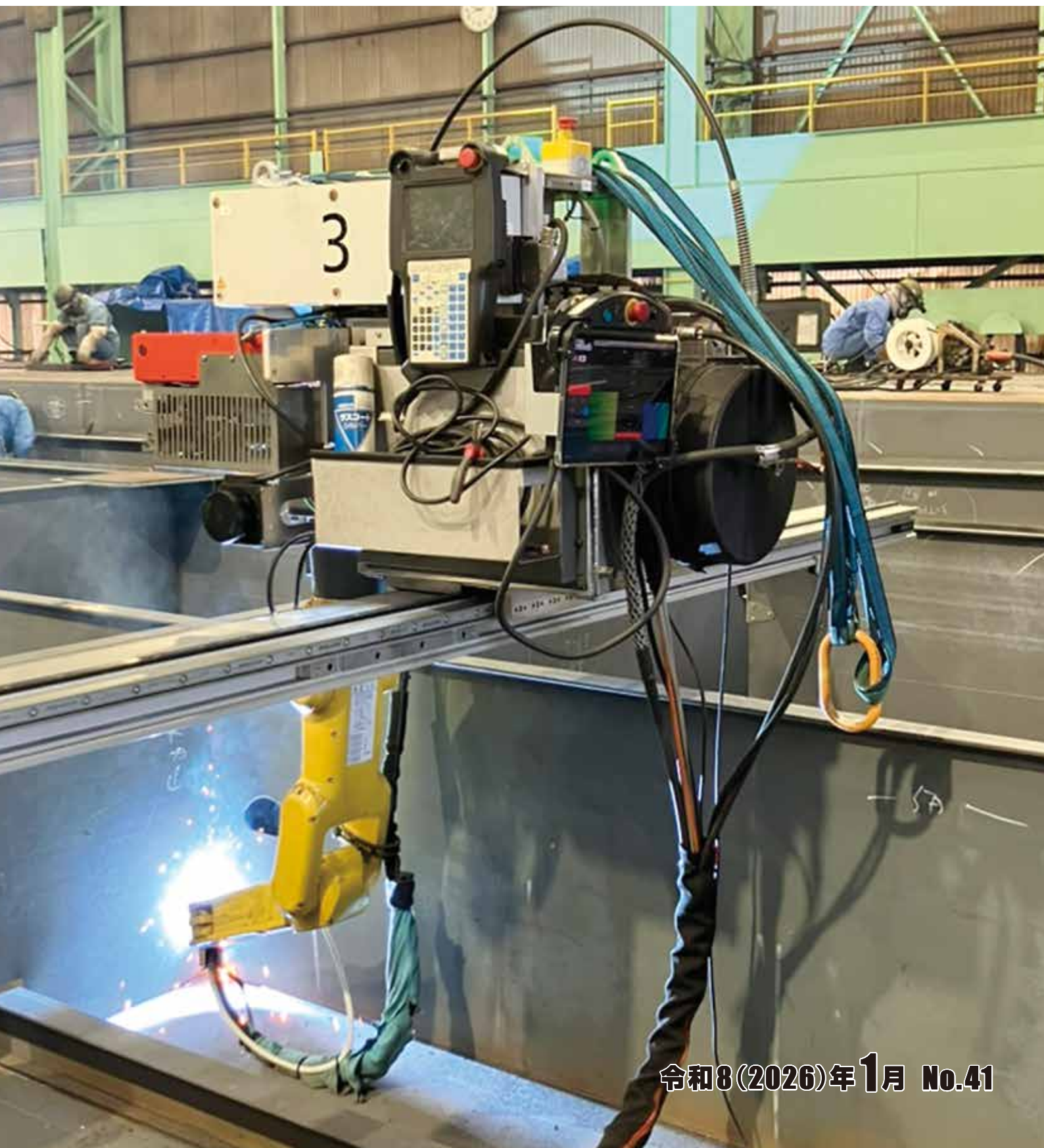


躍進



新年あけまして おめでとうございます



本年、当社は創業 70 周年という大きな節目を迎えます。これまで会社を支えてくださった皆さまのご尽力とご支援に、改めて深く感謝申し上げます。

去年は、自動溶接ロボットの導入や社員寮の新築など、将来を見据えた大型設備投資を進め、事業基盤を一段と強化する一年となりました。また、硬式野球部が全日本クラブ野球選手権に出場するなど、そのめざましい活躍は会社全体に大きな勇気と活力をもたらしてくれました。

さらに年末には、政府が経済安全保障推進法に基づき「船体」を特定重要物資に指定し、併せて造船業再生基金が創設される見通しとなるなど、業界は大きな転換期を迎えております。本誌が発行される頃には、ロードマップ等の詳細も示されていることと思いますが、当社としては、こうした環境変化に柔軟かつ迅速に対応し、確かな成長へとつなげてまいります。

第 70 期を新たなスタートと位置づけ、従業員一人ひとりの力を結集し、次の時代にふさわしい企業づくりと地域のさらなる活性化に向けて、共に歩みを進めてまいりましょう。

本年もどうぞよろしくお願い申し上げます。

2026 年 元旦

代表取締役社長 山本 一郎

2026年 重点取組事項

① 生産体制の強化

将来を見据えた設備計画の推進

- ・効率化設備、大型化設備の導入検討
- ・老朽化設備の計画的な補修・更新
- ・デジタル技術の活用による自動化・省力化・省人化の促進

事業構造改革の加速

- ・工場間、部門間、顧客との情報連携強化
- ・業務プロセス・作業手順の見直しと標準化、見える化、属人化の排除
- ・サプライチェーンの高度化・最適化

② 人材の確保と育成

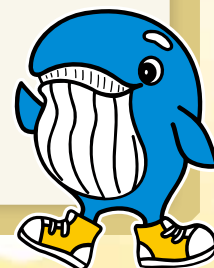
採用活動の強化

人的資本への継続的な投資

- ・教育・訓練の体系強化
- ・資格取得支援の拡充
- ・育成とキャリア形成の明確化

③ 働きがいの向上と、故郷への誇り・職場環境の改善と従業員エンゲージメントの向上

- ・地域社会への貢献活動の推進



カイゼン提案

本社工場 古本工場長 イチ押し

提案者 >>> 生産管理G 亀井 良太



kintone活用による業務効率化（定期便集計・検査依頼）

カイゼン前

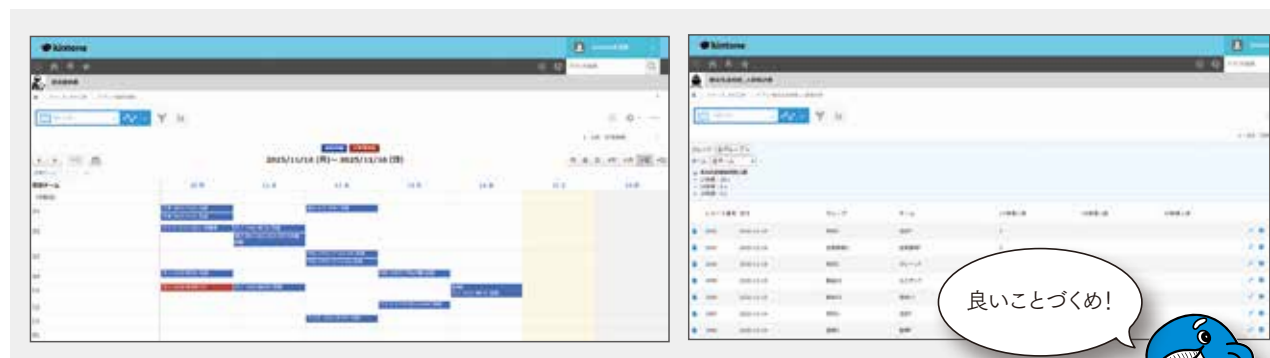
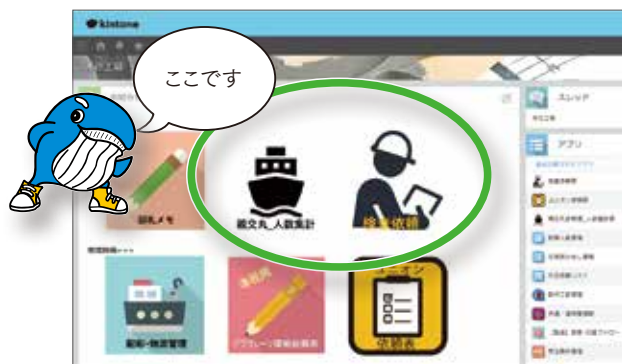
定期便利用人数の集計（毎日）と、検査予定の集計（毎週）を、各グループ長が手作業で実施しており、年間で合計約900時間（765h+156h）の工数が発生。

入力漏れ・重複・確認作業などの負担も大きく、業務効率を圧迫していた。

カイゼン後

kintone に「人数集計フォーム」「検査依頼フォーム」を構築し、入力～集計を自動化。

- ・ 集計作業が ほぼゼロに
- ・ 入力ミスや重複登録の防止
- ・ カレンダー表示で予定が一目で把握
- ・ スマホ入力対応で現場でも即時確認
- ・ 全て社内構築のため 導入コストゼロ



その結果、年間約900時間の削減と、現場・管理者双方の負担軽減を実現した。



向島工場 新川工場長 イチ押し

提案者 >>> 加工T 平田 啓三

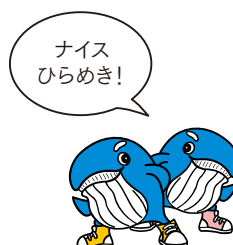
9mm鋼板のX開先の改善

カイゼン前

旭洋造船のハッチコーミングのブラケットでX開先があった。9mmの鋼板で3mmずつのX開先を94枚もガスで取るには時間がかかると懸念した。

カイゼン後

3Cの面取り用の刃を購入してもらい、Rカッターで開先取りをおこなった。
94枚のブラケットの開先取りを2人×3Hで終わることができた。



因島工場

亀井工場長 イチ押し



提案者 >>> 因島工場HCG 桑原 奨

ハッチカバー製造大組工程ラインの中央トラバーサーの老朽化に伴う設備更新

カイゼン前

因島工場ハッチカバー製造大組工程ラインの中央トラバーサー（部材搬入用台車）が、30年以上経過し老朽化に伴う不具合で故障が多発

カイゼン後

既存設備は、メーカー製作品でモーターでキャタピラーを駆動させ、上部のパレットを移動させるトラバーサーであったが、ピット内に湿気が溜まりモーターなどに不具合が出ていた為、使いやすく安価で故障しにくいトラバーサーを自作した。

カイゼンPOINT

当社設計部とHCGがコラボし、最適な仕様のトラバーサーを設計できた。

1. 積載荷重3,000kgで故障しにくい、空荷では人力で簡単に動かせる台車である事
2. なるべく当社保管材を使用でき、メンテナンスが少なく、自社で修理できる事
3. 使用しない時に、邪魔にならない事



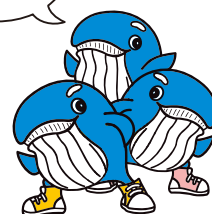
完成！



改善メンバー >>>

秀川 亮太 T長 ▶ 設計・管理部 設計G 設計開発チーム
 山口 雄一 副G長 ▶ 業務部 DX推進G
 鍵谷 智弘 G長 ▶ 因島工場 HCG
 桑原 奨 T長 ▶ HCG HC2T
 桂木 颯大 ▶ 設計・管理部 設計G 設計開発チーム

ナイス
チームワーク





イワキテック硬式野球部活動報告



監督 小野 耀平

本社品質保証グループ所属、野球部監督の小野です。まず、野球部の活動と日々の業務との両立を理解してくださった会社の皆さまに、心より感謝申し上げます。皆さまの温かいご協力に支えられ、創部1年目のシーズンを無事に終えることができました。選手達は皆さまの期待に応えられるよう、仕事も野球も全力で取り組んでまいりました。成績としては、都市対抗野球四国予選では代表決定戦まで進出し、全日本クラブ選手権では初出場で大戦出場を果たし、1勝を挙げることができました。特にクラブ選手権では、熱い応援を送ってくださったイワキテック応援団の力に支えられた勝利でもありました。今季の経験を糧に、来季は"都市対抗野球本戦出場"を目標に、仕事でも野球でも会社の力になれるチームを目指して邁進してまいります。来シーズンも野球部一同、皆さまのご声援とイワキテックの看板を背負い全力で戦います。今後とも変わらぬご支援ご声援のほど、よろしくお願いいたします。



選手兼任
コーチ 中村 要

昨季は皆様の温かいご支援とご声援のおかげで好成績を収めることができました。来季も挑戦を楽しみ、さらなる飛躍を目指してまいります。来期も応援よろしくお願いします！



主将 吉尾 竜一

昨季はチーム一丸となって戦い抜き、皆様の応援に支えられて成果を残すことができました。来季はさらに結束を強め、高みを目指して挑戦してまいります。



副主将 松田 光記

このたび副キャプテンに就任した松田です。声だけは誰にも負けません！グラウンドでも宴会でも全力で盛り上げますので、応援よろしくお願いします！



2025年度 公式戦成績

公式戦初勝利！
この勝利から、イワキテック
硬式野球部の躍進が始まりま
した！！

JABA 春季四国社会人野球大会

3月24日	今治市営球場	VS 四国銀行	5 - 3	○
3月24日	今治市営球場	VS JR四国	2 - 12	●



第21回JABA子規記念杯野球大会

5月10日	坊っちゃんスタジアム	VS 松山フェニックス	3 - 8	●
5月11日	坊っちゃんスタジアム	VS 徳島野球倶楽部	13 - 8	○



徳島、アークバリアに連勝で
リーグ戦形式の一次予選突破！
二次予選へ！

都市対抗一次予選兼クラブ選手権予選

6月20日	春野総合運動公園野球場	VS 徳島野球倶楽部	6 - 2	○
6月21日	春野総合運動公園野球場	VS アークバリア	3 - 0	○
6月27日	春野総合運動公園野球場	VS JR四国	1 - 3	●
6月28日	春野総合運動公園野球場	VS 松山フェニックス	5 - 4	○
6月29日	春野総合運動公園野球場	VS 四国銀行	3 - 1	○



松山フェニックスに勝利！クラブ
選手権も兼ねているこの大会
この試合が代表決定戦になり、
全国大会出場決定！！

都市対抗野球二次予選

7月 4日	春野総合運動公園野球場	VS 四国銀行	4 - 1	○
7月 5日	春野総合運動公園野球場	VS JR四国	0 - 6	●

四国代表
決定戦

前日、四国銀行に勝利し初出
場で代表決定戦へ！
結果は惜敗しましたが、結果以上
に今後の糧になる試合でした！

全日本クラブ選手権本戦

一回戦	9月13日	今治市営球場	VS 焼津マリーンズ	9 - 2	○
二回戦	9月14日	坊っちゃんスタジアム	VS 福岡トヨタ	2 - 5	●



初の全国大会！沢山の応援に
支えられ初戦突破する事が
できました！！

中四国クラブ選手権四国予選

10月18日	マドンナスタジアム	VS 松山フェニックス	6 - 7x	●
10月18日	マドンナスタジアム	VS 徳島野球倶楽部	5 - 4	○



公式戦成績：15戦9勝6負

自動溶接ロボット『classic』を新規導入

島
工場

導入の背景

人手不足の解消と省人化、自動化と品質の安定化および生産性向上を目的に、ハッチカバー1チーム溶接班の溶接工程に新たな設備を導入しました。

設備の特徴

- ・レーザーセンシングにより、CAD図作成などが不要、溶接箇所を自動検出できる
- ・インロテック社によるオンライン上での調整や改修が可能
- ・ロボット4台に対しオペレーター1名で操作が可能

現場の声



横田社員（オペレーター）

タブレット操作が簡単で誰でもできます！



砂田チーム長（ハッチカバー1チーム）

工程全体の流れが良くなり、管理が楽に。
歪量も減って品質が上がりました。



島班長（ハッチカバー1チーム溶接班）

溶接品質は従来よりも断然綺麗。的確な人員配置を計画することで工数削減が大いに期待できます。

ハッチカバー製造ラインで絶賛稼働中！



A棟（加工）西側延長工事と設備再配置

本
社
工
場

本社工場では、外定盤の置き場不足が慢性化し、完成ブロックの外出しが滞るなど、作業効率に影響が出ていました。調査では、加工前条材だけで 約 1,250㎡（最大 1,600㎡）を占めており、外定盤を圧迫する大きな要因となっていました。

この課題を解消するため、A棟（加工）西側延長工事を実施し、加工前条材をA棟内へ集約しました。これにより外定盤のスペースが確保され、完成ブロックの外出しがスムーズになることに加え、外定盤からA棟へ条材を運ぶ必要がなくなり、移動のムダが大幅に解消されました。



改善前



改善後

トイレ改修

本社
工場

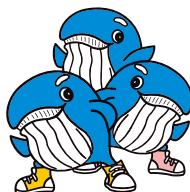
因島
工場

本社工場、現場のトイレ全5か所の改修と清掃を実施しました。便器は和式から洋式に変更、照明器具も交換、清掃も合わせて実施し、清潔感のあるきれいなトイレになりました。

因島工場は事務所1階にあるトイレを改修しました。こちらも和式から洋式の便器に改修、壁や床材も含め全体的な改修により、きれいで使いやすいトイレとなりました。

みなさんで日ごろの清掃と合わせて、きれいに大切につかいましょう。

ありがとうございます！



社員寮新築

本社
工場

因島
工場

近年、複数人の新卒採用が続いていますが、2025年は野球部採用も含め多くの新入社員が入社。2026年も引き続き多くの新人が入社予定です。このたび、採用活動においてもアピールポイントになる社員寮を、本社、因島の両工場で新築しました。

岩城 新地寮は2025年8月完成、9月から入居

因島 重井寮は2026年2月完成、3月から入居の予定

2026年4月採用で遠方から引越し入社となる新入社員は、新しい寮に入居となります。既存の寮入居者も新しい寮に引っ越し予定、生活環境の改善・充実により、新卒採用者も含めて、よりいっそうの活躍に期待します。

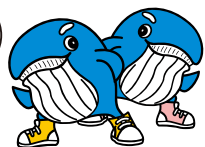


さらに、延長工事に合わせて新たなプレス設備を設置し、A棟内の設備配置と作業動線を見直しました。

これにより、効率的で安全な作業環境が整備されています。

今回の取り組みにより、スペース活用・設備配置・動線の最適化が進み、本社工場全体の生産性向上へつながることが期待されています。

素晴らしい！



新入社員紹介

みなさんよろしくお願ひします



神崎 翔海
ハッチカバグループ
HC2チーム(組立班)



■新入社員として

自分は因島工場勤務で主に鉄工の仕事に取り組んでいます。まだまだ覚えることは沢山ありますが、自分でまず考えて工夫して取り組んでみるのが今後の成長に繋がると思っていますし、大事だと思うので一生懸命ひたむきに頑張ります。よろしくお願いします。

■野球部として

自分は右投げ左打ちの内野手です。ちなみにどのポジションも守れるユーティリティプレイヤーでもあります。今シーズンは怪我で4月に右肩を手術して試合に出場する機会が少なく、チームに迷惑を掛けてしまったので、必ず来シーズンはこの悔しい気持ちを力に変えて頑張ります。今後も応援のほうよろしくお願いします。

石川 智規
製造1グループ
組立チーム



■新入社員として

昨年2月からB棟にて鉄工をしています。まだまだ未熟ですが、貪欲に吸収して仕事のスピードや質を上げて会社へ貢献していきます。よろしくお願いします

佐藤 大青
加工グループ
(本社)



■新入社員として

加工グループとして、製造の1番初めのステップとして主にオペレーターをしています。まだまだ慣れていないことが多く、ご指導いただくことがありますが、いち早く戦力になるよう努力していきます。

■野球部として

チームの中でも後輩の方が多くなっているの、技術的にも人間的にもお手本となり、引っ張っていけるような存在になれるよう頑張ります。応援よろしくお願いします。

木村 鷹人
設計・管理部
設計グループ



■入社を決めたきっかけ

面談による会社説明の際に、対応していただいた社員の方の雰囲気が良いと感じたからです。経験の浅い業務でわからないことが多いですが、経験を積んで会社へ貢献していきたいと感じて入社しました。

■どんな仕事をしていますか

現在は造船所様からの依頼に基づいて図面修正などを行っており、先輩方のアドバイスを参考にしながら丁寧な作業を心がけて業務に努めています。まだまだ知識や技術は足りないと感じているので日々の業務から知識を身に付けて活かしていきたいです。

山本 一成



■入社を決めたきっかけ

これまで学んできた知識や経験を最も活かせる会社だと思い、入社を決めました。岩城島の出身であるため、本社での業務も楽しみです！

■どんな仕事をしていますか

因島工場の各製造現場を1か月ずつローテーションし、仕事の段取りや作業の流れを学んでいます。学んだことを実践し、お世話になった皆様に貢献できるよう成長していきます。

安永 空
業務部
調達グループ



■入社を決めたきっかけ

会社の雰囲気が良かったことが一番の決め手です。インターンシップや入社前の研修で和気あいあいとした雰囲気を感じ、安心して働けそうだと感じました。

■どんな仕事をしていますか

図面の読み方を勉強しながら、外注先で金物の検査や出荷管理を行っています。まだまだ未熟者ですが、一步一步着実に成長していきたいです。

加藤 祥太
生産管理グループ
(本社)



■新入社員として

加藤祥太です。広島県出身です。23歳です。明るく元気に頑張ります！

■野球部として

野球で上島町を元気にできるように、野球も仕事も一生懸命取り組みます！
よろしくお願いします！

久保 伊織
品質保証グループ
(本社)



■新入社員として

品質保証チームで主に膜圧検査やブロック検査などを行うことが多く、やりがいを感じています。新入社員として1日でも早く会社の戦力になれるよう、日々精進して参ります。

■野球部として

目標は社会人野球の最高峰である都市対抗野球大会の本戦出場です。社業との両立で「上島町から全国へ」を実現させていきます。

佐藤 逸樹
品質保証グループ
(因島)



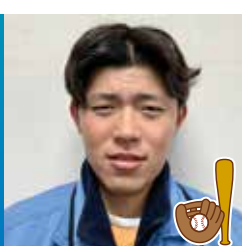
■新入社員として

現在因島工場で品証の仕事をしています。もうすぐ入社一年となり少しずつ仕事も覚えてきた反面、まだまだ分からないことも多くご迷惑をおかけすることもあると思います。早く一人前になれるよう頑張りますので、ご指導のほどよろしくお願いします。

■野球部として

左投げサイドスローで投手をしています。チームの勝利に一試合でも多く貢献し、自分とチームが今シーズンよりも来シーズンで良い結果を出せるよう、日々の練習を頑張ります。応援のほどよろしくお願いします。

高畑 幸生
製造2グループ
ユニオンチーム



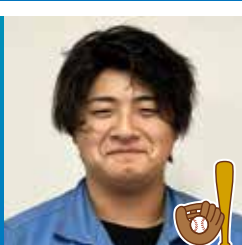
■新入社員として

2025年度入社の高畑幸生です。いつも熱いご指導ありがとうございます。1日でも早く会社の戦力になれるように一生懸命取り組んで参ります。

■野球部として

野球部として個人として、来年こそは都市対抗、日本選手権に出場します。いつも熱いご声援ありがとうございます。これからも熱い応援の程よろしくお願いいたします。

片山 怜唯
生産管理グループ
物流チーム



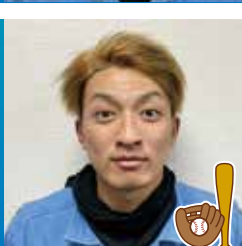
■新入社員として

今までの1年間でハッチカバーがどんな順番でどんな工程で作られて船のどこに組みれるかが少しずつではありますが理解できました。はやく仕事で欠かせない存在になれるよう頑張ります。

■野球部として

来年の目標は打率3割本塁打10本を目指して頑張ります。

杉田 成生
製造1グループ
溶接1チーム



■新入社員として

この度イワキテックの社員になれて光栄です。わからないことが多いですがいち早く立派な社会人になれるよう努力していきます。よろしくお願いします。

■野球部として

仕事もそうですが、野球でもイワキテックに貢献できるように毎日無駄にせず頑張っていこうと思います。

泉川 大樹
ハッチカバーグループ



■入社を決めたきっかけ

会社の情報を集める為にイワキテックのホームページなどを閲覧している際に、造船業界が日本を支えているのと、船やハッチカバー無しでは生活が成り立たないという言葉を目にし、そんな凄い企業が身近に存在しているのかと知ったのが決め手です。

■どんな仕事をしていますか

ロボットを動かして溶接をしています。最初は慣れない作業だった為、自分でも何をしているのかよく分からない場面がよくありました。今では最初の頃と比べると、自分でも自覚が出来る程には成長したと思っています。最終的に自分1人だけでロボットを動かせるよう頑張ります。

森園 大湖
ブロックグループ
溶接チーム



■入社を決めたきっかけ

祖父が造船業で働く姿に憧れ、ものづくりへの興味が高まり入社を決意しました。高校時代に触れた溶接の楽しさも背中を押しました。

■どんな仕事をしていますか

ブロックグループで溶接を担当しています。脚長を意識しながら技術向上に励み、まずは仕上がりを綺麗にして早く戦力になれるよう取り組んでいます。

矢野 希美
総務部



分からないことがたくさんありますが、できるだけ早く仕事を覚えていきたいと思っておりますので、よろしくお願いいたします。



タイ実習生も頑張っています

イワキテックグループではタイ実習生の受入れを始めてから約20年が経ちます。現在、本社工場では約50人のタイ実習生が在籍しています。

2か所の宿舎で共同生活をしながら、グループごとに日々現場作業に取り組んでいます。

仕事以外では、春の地域清掃や秋の岩城秋祭りに参加し地域の皆様方と交流を図っています。

会社のみなさま、地域のみなさま、これからもよろしくお願いします。



永年勤続表彰



勤続年数 20年

大谷 卓也(本社)
山田圭一郎(本社)
松井 久(因島)
鍵谷 智弘(因島)
宮地 信秀(因島)
村上 雄祐(因島)

勤続年数 10年

松本 行彦(本社)
小柳 典久(亀山)
平田ヨシタケ(亀山)
日下マチエ(亀山)
端崎 圭児(因島)

勤続年数 30年

池田 篤弘(本社)
檜原 康男(本社)
磯辺 功洋(因島)
上村 元晴(因島)

祝・成人

成人を迎えた皆様、おめでとうございます

重見 隼士(本社)	...	赤瀬 賢悟(因島)	...	清上 拓軌(因島)
鳥尾 龍輝(本社)	...	池田 輝政(因島)	...	横田 凱(因島)

* 対象者 (今年度に満 20 歳に到達する社員、弊社規定による)

