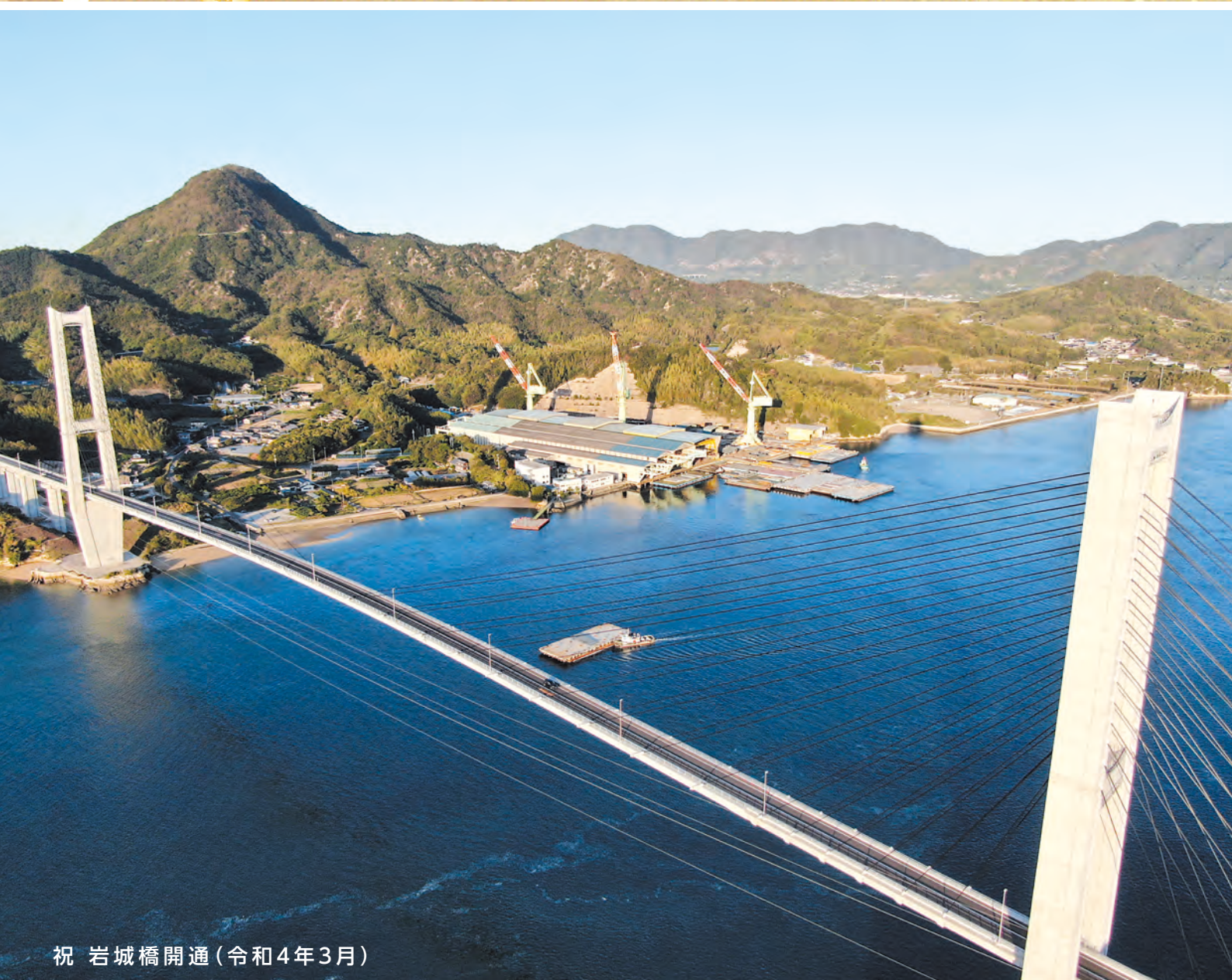


躍進



祝 岩城橋開通(令和4年3月)

令和5(2023)年1月 No.38

 **IWAKITEC**
イワキテック株式会社

謹賀新年



あけましておめでとうございます。

よき新春をお迎えのことと、お慶び申し上げます。

昨年は想定外のことが多々発生した一年となりましたが、当社に於いては一定の工事量確保がなされたことや新規製品の検討が進んでいることなど、前向きな取り組みを行うことが出来ました。

昨今は環境の変化が益々激しくなり、そのスピードは増すばかりです。これらの変化に対応するために、当社のビジョンを明確にして、将来のあるべき姿かたちに向かうべく取組を進めてゆきます。

共に未来を描き、皆さんと会社組織が一体となって邁進し、双方が成長する関係を作り上げたいと思います。

皆様のご家族に健康とご多幸を祈念申し上げます。

2023 年元旦

イワキテック株式会社

代表取締役社長 山本一郎

社 是

物 作 り に 徹 す る

未 知 に 挑 戦 す る

社 会 に 貢 献 す る



2023年 社目標

方針

1. 環境の変化を捉えて、自己を変革する
2. 自発的かつ提案型の行動をする
3. 将来のあるべき姿を見据え、やるべきことを実行する

重点取組

業務のアップデート

事業環境の変化に対応し、通信・デジタル技術の進化をもって、作業手順や既存文書を見直しの上、アップデートを図る。



「クラウド化」「デジタル化」「省力化」「一元化」「共有化」
「刷新」「再訂」

人的資本への投資

人材ビジョンと人事KPI（目標達成指数）を設定し、スキルアップと自己実現を促す。



「プロフェッショナル」「研修」「免許」「資格」「対話」
「エンゲージメント」「アカデミー（企業内大学）」

モノ作り力の強化

C（コスト）Q（品質）D（納期）向上への取組とフォローを徹底する。
決めたこと 決められたことを、守り 守らせる。



「生産性向上」「責任と権限」「手戻り防止」「設備保全」
「工法」「開発」「新規製品」「安全」

働きがいの追求

当社で働くことを 従業員と家族が誇る企業となる。



「ブランディング」「快適」「地域連携」「SDGs」

取締役挨拶



山本 大次郎

取締役副社長

当社の一番の課題は「人材不足」です。

HR チームの活躍による新卒採用や、皆さんの声掛けによる中途採用で数名入社頂きましたが、構内協力会社の方も含め、当社ではまだまだ従業員を募集しています。

正月休みに帰省中の友人や親戚の方等で、地元へのＵターンを検討している・製造業に興味がある方がおられましたら、是非当社をご紹介下さい。

今年は１年通して高操業の計画となっておりますが、この１年も全工場全部署一丸となり頑張っていきましょう！

皆さんやご家族の方が当社で働いている事に満足感や安心感を持って頂ける、そんな「イワキテック」にしたいと考えています。

引き続き宜しくお願い致します。



原 祐喜

取締役総務部長

新年あけましておめでとうございます。

昨年６月、取締役総務部長に就任しまして半年がたちました。皆さんのご協力のもと新年を無事迎えることができた大変感謝しております。

昨年から、お客様より徐々に引き合いが増える一方で当社も、少子高齢化による人手不足は大きな課題となっています。

新卒採用につきましては HR チームによる採用活動の継続、また昨年より中途採用にも力を入れ求人サイトへの掲載、リファラル採用など、少しずつではありますが成果が出てきております。本年は、社員の処遇・職場環境の改善に取り組み「働きやすい職場」を目指し、より多くのひとがイワキテックに入社していただけるよう努めて参ります。



松井 勉

取締役業務部長

新年あけましておめでとうございます。

昨年６月に取締役業務部長に就任し、早くも半年が経ちました。

我々を取り巻く事業環境はもの凄いスピードで変化しており、過去の成功体験が必ずしも正解では無くなってきています。変革力が求められる時代になりました。

その変化は、私たちに良い影響を与えるものばかりではありませんが、悲観論を唱えたり、委縮してチャレンジ精神を失くしてはいけないと考えます。我々一人一人が自分たちの立ち位置を的確に把握し、また成長しているという実感、自信を持ち、高いモチベーションを保つことができる活力のある職場づくりに邁進していく所存です。

皆さまのご協力をお願い申し上げます。



亀井 裕一

取締役生産統括

新年あけましておめでとうございます。

昨年６月に取締役生産統括に就任しまして、３工場の皆様方のご協力ご尽力もあり各工場間の風通しが少しは良くなったと自負しております。

昨年から世界情勢の影響に依る物価高など非常に厳しい面もありますが、逆に円安傾向に依るチャンスでもありますので、３工場の工場長はじめとする従業員の皆様と協議、検討を重ね、最適な製品を最適な場所と最適な人員で効率よく製作する計画を立てていきたいと思います。

又、以前と比べても客先要求品質が格段に上がっていますので、従来の当社の品質基準をアップグレードさせて客先から信頼される品質を維持出来るよう、チェック体制を確立させます。

更に、従来の製品に加え、新時代に向けた新規製品の検討も計画的に進めていきます。

昨年にも増して多忙な１年となりそうですが、本年も宜しくお願いします。

亀井工場長が海事功労者として表彰されました！

令和4年「海の日」にあたって、中国運輸局による海事功労者を表す表彰式典が開催されました。式典では当社の亀井工場長が運輸局長表彰を受賞いたしました。



この度、このような名誉ある賞を頂戴し、誠にありがとうございます。

私自身至らない点も多くありますが、何より、仲間との協調と対話を第一に考えて行きたいと思っておりますので、今後とも宜しくお願い致します。

2022年7月20日 亀井 裕一



特命 HRチーム2022 活動報告！

インターンシップを実施しました！

7～9月には、対面・WEB合わせて13名の学生さんにご参加いただきました！！



採用公式SNSはこちらから



@iwakitec_saiyou



iwakitec_saiyou



会社の知名度向上、若年層への情報発信を目的とし、採用関連情報を中心に発信しています。是非ご覧ください！

工場見学動画を作成しました！

職場見学・会社説明会のオンライン化に対応し、工場見学動画を作成しました。

ハッチカバーの製造工程順に工場を回り、働く社員にインタビューもしています。



視聴はQRコードから！



／ありがとうございます！／

令和5年度入社予定速報（令和4年10月末時点）

高卒社員1名（現場）

大卒社員2名（現場1名、生技1名）

3名とも、面接で「工場を回った際に、社員さんの挨拶が嬉しかった」「社員さんが面白い話をしてくれた」と話しており、当社の雰囲気にとっても良い印象を持っていました。

社員の皆さんのおかげで、採用が成り立っています。

来春、新入社員への温かい指導をよろしくお願いします！

小学生工場見学 本工場

日時：令和4年11月4日（金）

見学者：岩城小学校5年生

KPPS ▶



岩城小学校五年生対象の工場見学会を開催しました。
当社の説明や造船についての講習、安全具の説明をしたのち、現場見学を実施。

児童 20 名を四班に分け、次の四コースを見て回りました。

加工：KPPS、NC 切断機の見学

溶接：半自動溶接の見学

特許：XR 棒芯の見学

物流：ジブクレーンの見学



● 溶接

● XR

児童、先生のみなさんから 嬉しい反響をいただきました！

児童

船をつくるのがどれだけ
難しいかわかった

大きな機械がたくさんあり
迫力があった、操作してみ
たい

今日をきっかけにイワキテッ
クに興味があった、もっと知
りたいと思った

先生

子供のペースに合わせいろ
う体験、見学できるよう工夫
されており有意義だった

親の仕事を知るいい機会だっ
た

見学会が子供たちの“力”に
なると確信しています

おかげさまで安全で伝わりやすい
内容になりました。

忙しい中、快く対応してくれた従業員の
皆様たいへんありがとうございました。

岩城秋祭り 本工場

3年ぶりに開催！

金木犀がほのかに香る秋空のもと、3年ぶりとなった岩城秋祭り。

全ての出し物が揃い踏みとはなりませんでした、10月9日に無事開催されました。

新型コロナ対策、2年のブランクなど、これまでに無い問題が山積みの中、社員の皆さんも多く在籍する関係者の尽力により、伝統行事を再開させることが出来ました。

西のだんじりでは初めて女の子を乗せることになり、小学4～6年生の男女が東西合わせて総勢34名も乗り子となりました。

運行についても担ぎ手不足を解消するため、着脱式の台車を初めて導入しました。

伝統を継承しつつ、現在の時代に合わせてアレンジを加えた新しい祭りとなり、今までにない達成感がありました。

地域の方々から「やっぱりお祭りはいいね。」と喜ぶ声も聞こえ、自分自身もつくづく祭りっていいなと感じました。

乗り子たち、その親御さん、関係者の皆さんの笑顔がとても印象的な祭りになりました。



Pokémon GO がヒントに?!

当社システム 『XR 棒芯』を開発！ 特許を取得しました!!



船舶用図面投影システム、船舶用図面投影方法 及び船舶用図面投影プログラム

Pokémon GOの様に船の曲がった外板が1/1スケールで表示されるシステムがあったら便利! スマートグラスを掛けて両手フリーで作業ができるようになって欲しい。との声からスタートしました。建設現場ではGyroEye* (ジャイロアイ)、HoloLens2* (ホロレンズ2)、3D CADの組み合わせで部分的にXR*を実現していましたが、造船鉄工でも導入できるはずと取り組みが始まりました。

導入にあたり3D CADデータの準備とスマートグラスの選定が課題になりました。当社の現場では2Dの図面で製造しており、3D CADデータ提供は客先の機密情報の管理上現実的ではありませんので、pdfファイルをOCR*処理して自動で3DCADデータを生成するシステム(XR棒芯)を開発しました。これにより3D CADの課題が解決されると共にシステムの思想が特許査定となりました。

スマートグラス選定ではHoloLens2が当社の作業環境に合わず使用できませんでした。こちらについては使用可能なスマートグラスの登場を待ち望んでいます。

引き続きフィードバックと改良を重ねていきたいと思います。

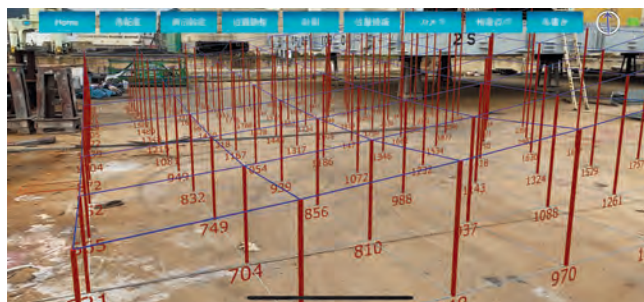
* 用語解説

GyroEye: インフォマティックス社のシステム
設計図面やCGモデルを1分の1スケールで現場に投影させることができる

HoloLens2: Microsoft が販売している拡張現実ヘッドセット

XR: VR (仮想現実) や AR (拡張現実)、MR (複合現実) の総称

OCR: 画像等から文字を自動認識するソフトウェア



カイゼン提案

本社工場 古本工場長 イチ押し

提案者 >>> 製造2グループ ジェド

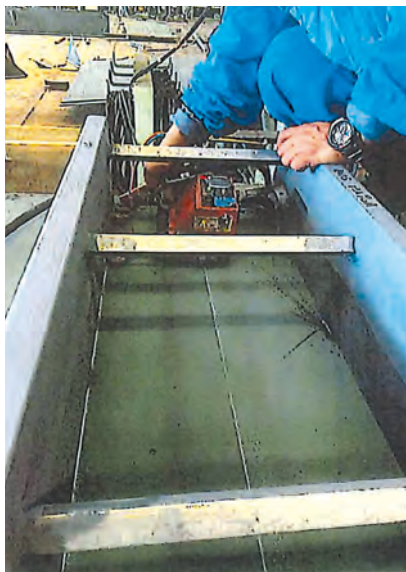


■ 改造スミオート使用でバーチカルラダー内側の溶接



カイゼン前

バーチカルラダー内側の溶接時に障害物となる部材があり、スミオートが使えない。
手溶接のため、時間がかかる、人員過多などの問題あり。



カイゼン後

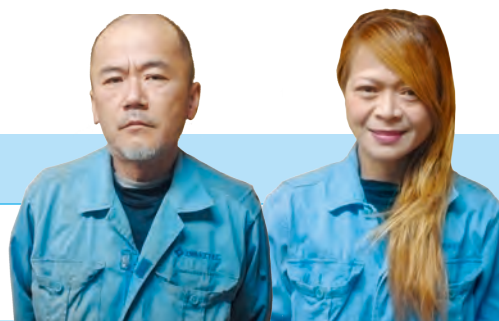
使用していない旧型のスミオートを改造して、バーチカルラダー内側を走行して溶接ができるようにした。

工数の削減、人員の削減など改善になり、溶接ビード外観も綺麗になった。

バーチカルラダー内側を1m溶接した場合、改善前の手溶接だと約3分かかっていましたが改善後のスミオートだと約1分で溶接可能。

因島工場 亀井工場長 イチ押し

提案者 >>> HC2T溶接班 尾田正吾
和田ルシピン



■ 今造広島S.2688 SRタイプハッチカバー 自動面取り機の使用拡大

カイゼン前

ハッチカバーの面取り箇所がトランスやロンジウェブ材の作業範囲が多く、人員も2名から1名に減っており、対応できていない。

カイゼン後

他部署から使用していない面取り機を借りて、スミオート作業員2名に、一人でスミオート2台使用と自動面取り機を同時に使用できるようにした。

擦り切れない箇所はエアGrで面取りすることにより、ほぼ反転状態での面取りを賄えた。



向島工場 新川工場長 イチ押し

提案者 >>> 生産管理グループ 村上 善彦



ベンダー素材/ベンダー曲げ材の輸送改善

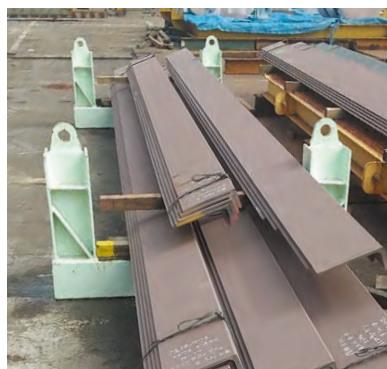
カイゼン前

トレーラーで構内業者へ横持ちの際、4M幅パレット積みではトレーラーで入れず積み替え作業が発生していた。



カイゼン後 その①

コの字パレットを利用しひと吊りでトレーラ積みできるようにした。



安全・時短
一石二鳥!!



カイゼン後 その②

曲げ後、パレット積みし本社に戻すことで荷下ろし作業の短縮になる。

※次工程での作業も考えて、作業に適したパレットを使用することにより、運搬時の積み下ろし作業の時間短縮になり、安全に作業もできるようになった。

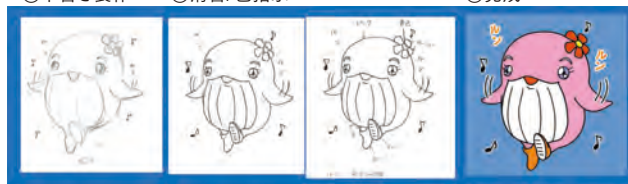


LINEスタンプ 紹介

私達「LINEスタンプ制作委員会」は、令和4年4月から10月まで（約7か月）LINEスタンプを制作するのに何度も話し合い、下書き60種類を元に社内アンケートを実施し、結果24個のスタンプが決定しました。

デザイン会社にイラストを提出し、色付/文字のフォントを何度も修正して頂きました。現在「第2作」に向けて、illustratorにて特訓中です(^_^)

①下書き製作 ⇒ ②清書/色指示 ⇒ ③完成



完成した
LINEスタンプの
一部です。
残りのスタンプは
LINEアプリで
チェック★

2023年1月31日まで
LINEスタンププレゼントキャンペーンを
実施中!

1月5日以降順次配布いたします。



QRコードを読み取って「テックンスタンプ
贈呈係」のアカウントを友達登録するだけで、
どなたでもスタンプを入手できます!



このアイコンが目印です☆

製品情報

新造タグボート イワキ1



G/T4.9トン型作業船

L:9.0m B:3.0m D:1.2m

出力:345ps

営業コメント

社内の各工場間や、近隣の外注先などとの海上輸送用に新造した船です。
タグボートは、材料や製品を積んだ台船（バージ）を引っ張るための船で、見た目は小型ですが345馬力もあります。
社内外の輸送に、大いに力を発揮してくれることを期待します。

