

僕より体力があれば、
大丈夫！

体力が必要な仕事だし、
自分にやっていけるか不安でした。
スポーツもしてこなかったですし、
高校は帰宅部だったので…。
そんな僕でも長く続けられているので、
体力に自信がなくても問題なく
続けられると思いますよ。

仕事の達成感

僕が関わっているのは
艦装品の取り付け作業です。
ズレの許容範囲が1mm以下なので、
その精度に達するまで付けては取り外す、
を繰り返していかなければならない、
職人泣かせの神経質な仕事です。
やり遂げた達成感は大きいですよ。

帰宅部の
僕より体力あれば、
大丈夫です(笑)。

橋本 瑞樹 入社12年目 / 写真中央

入社後の研修

入社してすぐに次の研修に入ります。

マナー研修 社会人としてのマナーが学べる研修です。

安全教育 現場で安全に仕事をするために、
事故防止や保護具について学ぶことができます。

技術研修 3か月間で業務に必要な
溶接・ガス切断・クレーンなどの
資格や免許の取得を目指します。

現場研修 分からないことを先輩や上司に聞きながら一つ一つ
焦らずマイペースにマスターしていきましょう。

ハッチカバーを作る工程

1. 加工 鋼材などを加工し、パーツを作っていきます。
2. 小組・溶接 パーツ同士を組み合わせ、外れないように溶接します。
3. ひずみとり 溶接などの熱処理で生じた鋼材などの曲がりを直します。
4. 大組・溶接 小組で組み合わせたパーツ同士を組み合わせていきます。
5. 艦装品の製作・取り付け 航海時に必要な器具を製作し、ハッチカバーに取り付けてきます。

この後、検査→塗装→船への設置と続きます。

職人気質のこわい人 なんていません。

休憩中は大体、木下くん(写真左)と
アニメやゲームといった
共通の趣味の話をしています。
あっ、ちなみに「くん」付けですけど、
5個上の先輩です(笑)。
「イワキテックはいい人ばかり」
これは自信を持って皆さんにも
アピールできることです。

山本歌音くんの 親御さんより

入社前は、
新しい環境に馴染めるだろうか、
体調を崩さないだろうか、
と色々心配していました。
でも非常に雰囲気のよい職場のようで、
歌音は帰宅後も仕事のことや
先輩や同僚のことを楽しそうに話してくれます。
毎朝イキイキと「いってきます!」と
家を出ていく姿を見ることができて
安心しています。

1日の仕事の流れ

- 6:30 起床
- 7:15 出勤/車で出社
- 7:40 会社に到着/着替えなど準備
- 8:00 仕事スタート
- 10:00 10分休憩/木下くんとゲームの話
- 12:00 昼休憩
- 13:00 日替わりの仕出し弁当を食べます。
- 15:00 10分休憩/木下くんとアニメの話
- 17:00 終業

※納期が間に合わないような場合などは、残業もあります。
長いと19時くらいまで掛かることもあります。

イワキテックの 好きなところは、 木下くんですかね(笑)。

山本 歌音 入社3年/写真右

仕事中は、 常に夢中です。

今はハッチカバーの一部となる
部材(パーツ)をクレーンで運び、
部材と部材を溶接でくっつける
工程を担当しています。
小学校のころは図画工作が大好きで、
自分でジオラマを組み立てていたりもしました。
今やっている業務も性に合っているのか、
黙々と夢中で作業に打ち込んでいるので、
気が付いたら、もうこんな時間!
という毎日です。



採用担当 連絡先

イワキテック株式会社 因島工場

〒722-2198 広島県尾道市因島重井町474-7

← 採用ホームページはこちら